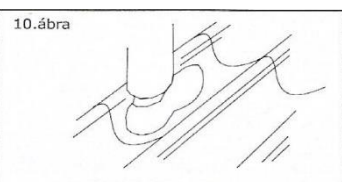
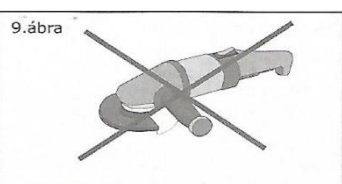
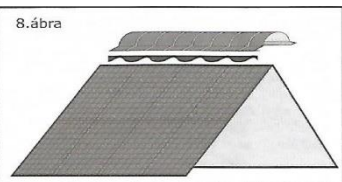
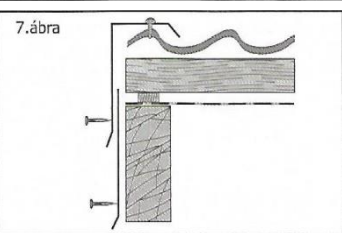
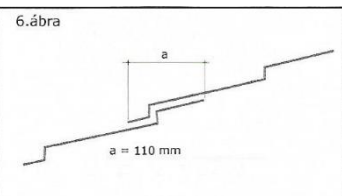
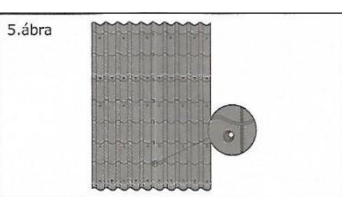
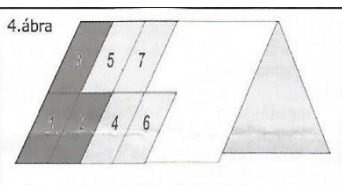
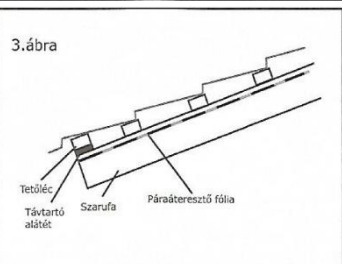
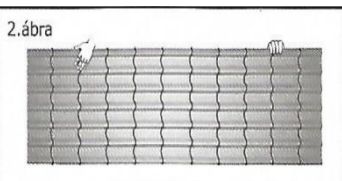
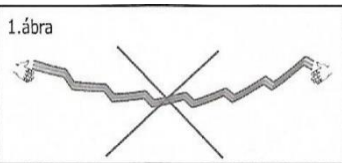


AMMOR cserepeslemezek szerelési útmutatója



1. Megrendelés

Az AMMOR cserepeslemezek olyan tetősíkoknál használhatóak, amelyek lejtése nem kisebb, mint 9° (15%). A panelek méretre vágása nem veszi figyelembe a leszélezéseket. A panel maximális hossza egy szakaszban nem lépheti túl a 6,11 m-t. Tekintettel az anyag hőtágulására, illetve a mozgatás, a rögzítés, a megmunkálás alatti sérülés lehetőségére abban az esetben, ha a tetősík lejtési hossza meghaladja a megengedett, lemezcsatlakozást kell alkalmazni, és ilyenkor a megrendelt hossz (pl. 7,58 m) automatikusan megosztásra kerül közelítőleg fele-fele arányban azzal, hogy az alsó (eresz oldali) lemeznek modulárisnak kell lennie.

A gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belüli) esetleg előforduló különbségekért. A lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejártá után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát a lemezekről és a lemezek közé vékony választékot kell elhelyezni. A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 5 hónapot.

2. Szállítás

A cserepeslemezek szállítására szolgáló gépjármű rakterének meg kell felelnie a lemezek hosszúságának. A lemezeket szorosan kell a csomagolásban rögzíteni, nehogy a bevonat ledörzsölődjön. Az alapozó lakk sérülései nem reklamálhatóak. Kézi lerakódás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson történő csúszása, valamint elgörbülésük (**1. ábra**). Ehhez a profil legnagyobb merevséget adó határgerincnél kell megfogni őket (**2. ábra**).

3. Szerelés

Szerelés előtt ellenőrizni kell a tetőszerkezet szakszerű kivitelezését. Azaz az átlókat, a síkok egyenességét, valamint a lemez és a fólia vagy szigetelőlemez közötti légrés figyelembevételét. Az első tetőléc felszerelésének módja az eresz szélességétől és a tető hajlásszögétől függ. Az első lécnél minden esetben kb. 1,7 cm-rel vastagabbnak kell lennie a többinél, hogy ellensúlyozza a minta okozta szintkülönbséget. Ezt távtartó alátét alkalmazásával érhetjük el (**3. ábra**). A többi lécnél a távtartó alátét modul hossza szabja meg. A léceket pontosan, egyenlő távolságban kell a helyükre szögelni olyan módon, hogy a legalsó pontján támasszák meg a tetőlemezt (**3. ábra**). A cserepeslemez alsó széle az eresz szélességének 1/3-áig kell, hogy érjen, kivéve, ha semmilyen hófogó nem kerül felszerelésre. Ha tetőszegélyt használ, olyan módon rögzítse, hogy a fóliára esetlegesen lecsapódó nedvesség az ereszcsonatnába folyhasson. A lemezsorok lerakását a tető bal oldaláról kezdje. Először rögzítés nélkül rakja le az első három sort, hogy ellenőrizhesse az eresz és a gerinc szögét és vonulatát (**4. ábra**). A lemezek illesztésénél a ráhagyás mértékét a **6. ábra** mutatja. A következő sorokat úgy rakja le, hogy vízlevezető bordázatuk egymás alá érjen és minden egyes modul rövid (20 mm-es) csavarokkal rögzítsen a kidomborodó minta alatt (**5. ábra**). Enyhe szögben csavarozva kevésbé lesznek láthatóak. Ennél a felrakási módnál a lemezek a cserépminta gerincénél saját súlyuk alatt pattintott kötőszerszűen zárnak. A már így egybekapcsolt lemezeket kell a tetőlécnekhez rögzíteni a megfelelő (35 mm-es) csavarokkal az **5. ábrán** látható módon. A csavarokszükséglet 4,8 x 35 mm-es csavarokból kb. 6-7 db/m². (Ahol erős szelek jellemzőek, sűríteni kell a rögzítési pontokat). A csavarozást a hullámok völgyében kell végezni. A rögzítés tömítettségét az EPDM szigetelésű csavarok biztosítják. A gerinclemezt rövid (20 mm-es) csavarokkal kell „lemez a lemezhez” rögzíteni minden második hullámhegyen univerzális tömítéssel vagy tömítő szalaggal szigetelve (**8. ábra**). A többi bádogos elem rögzítéséhez is a 4,8x35 mm és a 4,8x20 mm-es csavarokat ajánlunk (**7. ábra**).

4. Lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (**9. ábra**). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió. Megfelelő szerszám pl. a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

Figyelem! A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásokból származó élekre is.

5. Járás a tetőn

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, a hullámok völgyeibe kell lépni (**10. ábra**), vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

6. Karbantartás

A szállítás és a szerelés valamint a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges bevonat sérüléseket, megtisztítás és zsírtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.